

ПРИМЕНЕНИЕ

Клапан обратный модульный типа Z2S22... предназначен для отсекаания потока масла при проходе в одном направлении, с возможностью регулирования его открытия и открытия свободного потока в обратном направлении.

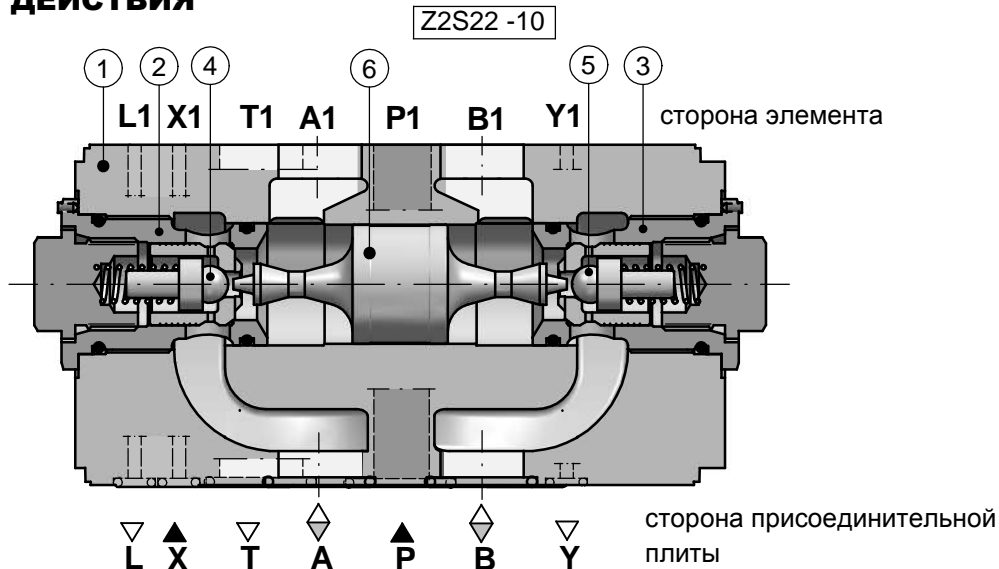
Чаще всего данный тип клапана находит применение:

- для разгрузки рабочей цепи находящейся под давлением,
- в качестве защиты перед спадом нагрузки в случае разрыва цепи,
- для предотвращения перемещения заблокированных приемников.

Клапан монтируется как промежуточная плита между ходовым клапаном и присоединительной плитой. Клапан можно монтировать в произвольном положении.



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



В обратном модульном клапане типа Z2S22... в одном корпусе (1) соединены два обратных управляемых клапана (2), (3), дополнительно оснащенных шариками предварительного открытия (4), (5). В направлении из A1 в A и из B1 в B поток - свободный, а из A в A1 и, соответственно из B в B1 - поток закрыт. Если в клапане имеет место, к примеру, поток из A1 в A, то золотник (6) передвигается влево и отодвигает от гнезда шарик предварительного открытия (4), а затем главный конус клапана (2). Проход из A1 в A - открыт.

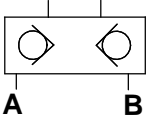
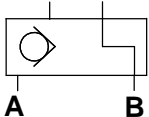
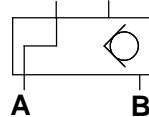
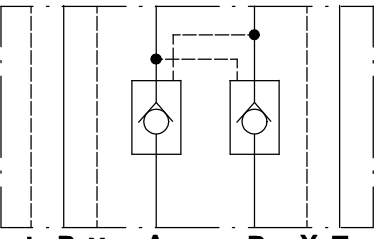
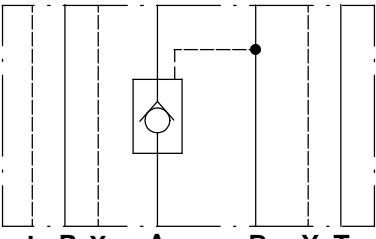
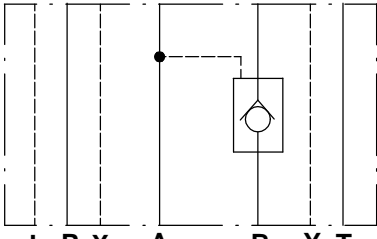
Подобно работает клапан при направлении потока из B1 в B. Применение шарика предварительного открытия влечет за собой предварительно дросселированное распределение жидкости находящейся под давлением, что предотвращает возникновение ударов во время управления. Спад давления в проходах A1 либо B1 приводит к закрытию обоих клапанов. С целью получения полного герметичного закрытия клапаном следует соединить проходы A1 и B1 со сливом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

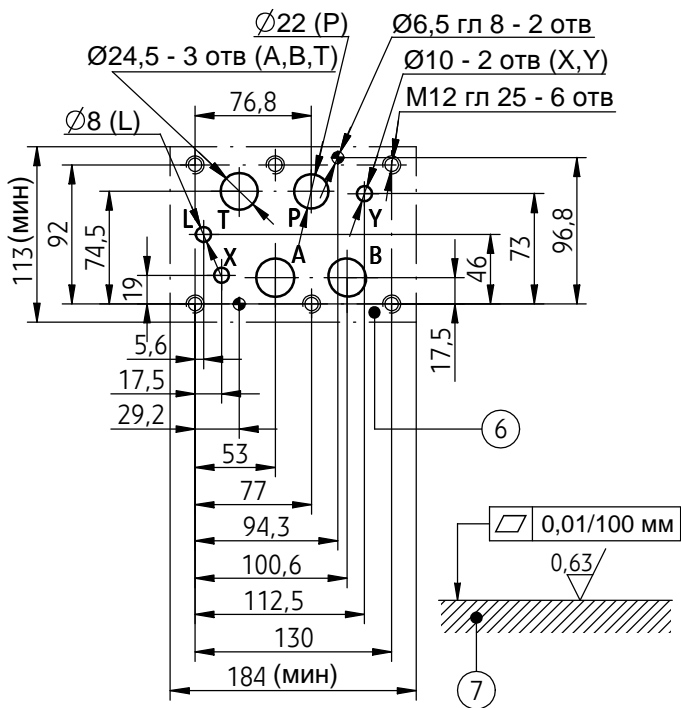
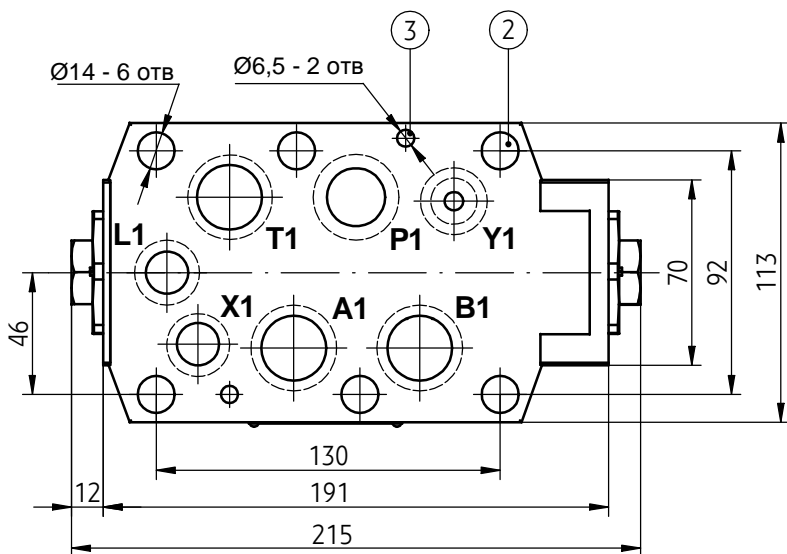
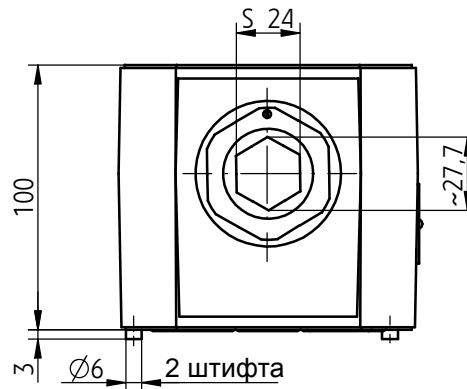
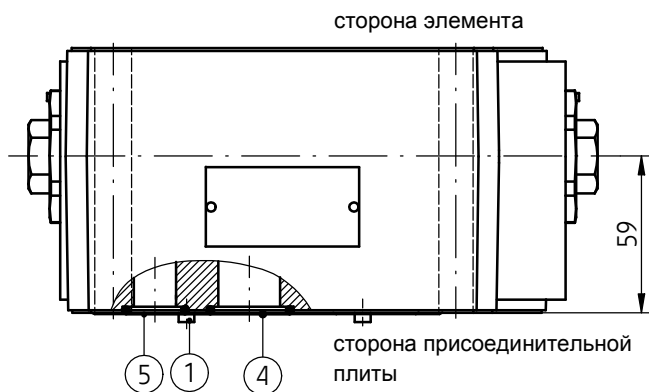
Гидравлическая жидкость	минеральное масло	
Требуемая фильтрация	до 16 $\mu\text{м}$	
Рекомендуемая фильтрация	до 10 $\mu\text{м}$	
Номинальная вязкость жидкости	37 $\text{мм}^2/\text{с}$ при температуре 55 $^{\circ}\text{C}$	
Диапазон вязкости	от 2,8 до 380 $\text{мм}^2/\text{с}$	
Диапазон температуры жидкости (в баке)	рекомендуемый	от 40 $^{\circ}\text{C}$ до 55 $^{\circ}\text{C}$
	макс.	от -20 $^{\circ}\text{C}$ до +70 $^{\circ}\text{C}$
Диапазон температуры окруж. среды	от -20 $^{\circ}\text{C}$ до +70 $^{\circ}\text{C}$	
Максимальное рабочее давление	31,5 МПа	
Давление открытия	0,1 МПа	
Отношение между поверхностью клапана и поверхностью золотника	1 : 2,78	
Отношение между поверхностью гнезда шарика предварительного открытия и поверхностью золотника	1 : 12,3	
Масса	11,7 кг	

СХЕМЫ

Графические символы клапана типа Z2S22...

версия Z2S22...	версия Z2S22A...	версия Z2S22B...
упрощенный символ		
<p>сторона элемента</p>  <p style="text-align: center;">A B</p> <p>сторона присоединительной плиты</p>	<p>сторона элемента</p>  <p style="text-align: center;">A B</p> <p>сторона присоединительной плиты</p>	<p>сторона элемента</p>  <p style="text-align: center;">A B</p> <p>сторона присоединительной плиты</p>
точный символ		
<p>сторона элемента</p> <p>L1 P1 X1 A1 B1 Y1 T1</p>  <p style="text-align: center;">L P X A B Y T</p> <p>сторона присоединительной плиты</p>	<p>сторона элемента</p> <p>L1 P1 X1 A1 B1 Y1 T1</p>  <p style="text-align: center;">L P X A B Y T</p> <p>сторона присоединительной плиты</p>	<p>сторона элемента</p> <p>L1 P1 X1 A1 B1 Y1 T1</p>  <p style="text-align: center;">L P X A B Y T</p> <p>сторона присоединительной плиты</p>

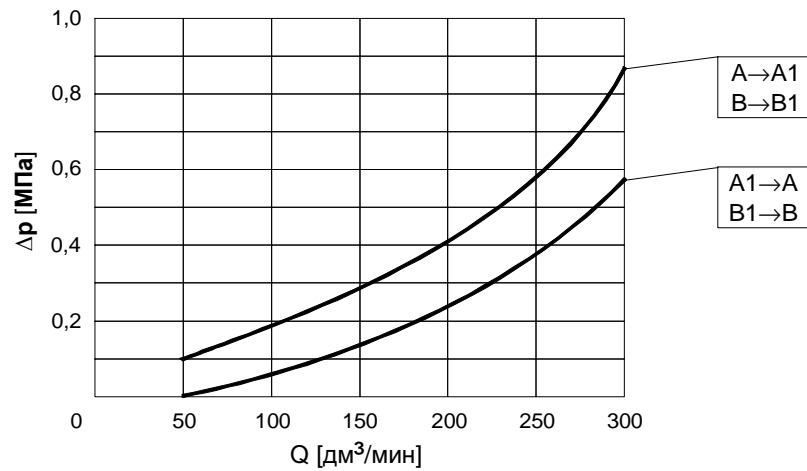
ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



- 1 - Установочный штифт - 2 шт
- 2 - Отверстия для крепления клапана
- 3 - Отверстия под установочные штифты
- 4 - Уплотнительное кольцо **o-ring 27 x 3**
4 шт/комплект (P, T, A, B)
- 5 - Уплотнительное кольцо **o-ring 19,2 x 3**
3 шт/комплект (X, Y, L)
- 6 - Конфигурация отверстий поверхности присоединительной плиты в соотв. с нормами:
 - **СЕТОР RP121H** - обозначение **СЕТОР 4.2-4-08** (номинальный размер **СЕТОР 08**)
 - **ISO 4401** - обозначение **ISO 4401-08-07-0-94** крепежные болты в соотв. с **PN - EN ISO 4762: M12 x L* - 10.9** - 6 шт/комплект крутящий момент **Md = 105 Nm**
- ПРИМЕЧАНИЕ:**
(*) - Требуемая длина болтов **L** зависит от типа и количества гидравлических элементов модульного монтажа
- 7 - Требуемое состояние поверхности присоединительной плиты

ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для вязкости гидравлической жидкости $\nu = 41 \text{ мм}^2/\text{с}$ и температуры $t = 50 \text{ }^\circ\text{C}$)



СПОСОБ ЗАКАЗА

Z2S	22 —	/	*
------------	-------------	---	---

Номинальный размер (WN)

WN22 = **22**

Версия

с двумя клапанами = **без обозначения**

с клапаном в канале A = A

с клапаном в канале B = B

Номер конструкторской серии

(10-19) - неизменные габаритно-присоединительные размеры = 1X

серия 10 = **10**

Вид уплотнения

NBR (для жидкостей на основе минеральных масел) = **без обозначения**

FKM (для жидкости на основе фосфатных эмульсий) = V

Возможные дополнительные требования по согласованию с производителем

ПРИМЕЧАНИЕ:

Клапан следует заказывать в соответствии с кодом, описанным в таблице выше.

Символы обозначенные толстым шрифтом доступны в короткие сроки.

Пример кодировки клапана для заказа: **Z2S22 - 10**

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ И КРЕПЕЖНЫЕ БОЛТЫ

Присоединительные плиты следует заказывать в соотв. с каталогом **WK 491 800**.

Символы плит:

G151/01	- резьб. присоед.	P, T, A, B - G 1 X, Y, L - G 1/4
G151/02	- резьб. присоед.	P, T, A, B - M33 x 2 X, Y, L - M14 x 1,5
G154/01	- резьб. присоед.	P, T, A, B - G 1 1/4 X, Y, L - G 1/4
G154/02	- резьб. присоед.	P, T, A, B - M42 x 2 X, Y, L - M14 x 1,5
G156/01	- резьб. присоед.	P, T, A, B - G 1 1/2 X, Y, L - G 1/4
G156/02	- резьб. присоед.	P, T, A, B - M48 x 2 X, Y, L - M14 x 1,5

Присоединительная плита и крепежные болты для монтажа клапана **M12 x L* - 10.9** в соотв. с **PN - EN ISO 4762** - комплект 6 шт. заказываются отдельно.

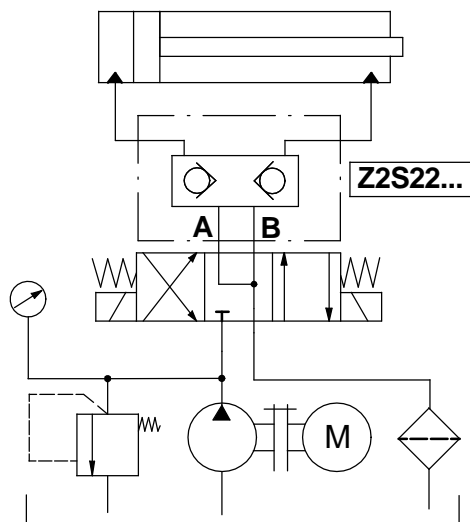
Крутящий момент болтов **Md = 105 Nm**

ПРИМЕЧАНИЕ:

(*) - Длина болтов **L** зависит от типа и количества гидравлических элементов модульного монтажа.

Символы плит обозначенные толстым шрифтом означают версии доступные в более короткие сроки.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ



PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 488 21 00
fax. +48 33 488 21 03
www.ponar-wadowice.pl

